

## РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ РАЗБОРНОЙ БАЙДАРКИ ТАЙМЕНЬ-2

Двухместная разборная байдарка Таймень-2 предназначена для туристических походов и прогулок в светлое время суток по рекам со спокойным течением, озёрам и водохранилищам с удалением от берега до 500 м, при высоте волн не более 0,15 м.

Байдарка выпускается в двух вариантах, отличающихся материалом оболочки и наличием водозащитного комплекта. Водозащитный комплект (фартук, две юбки и крышка люка) предназначен для более надёжной защиты гребцов, внутреннего пространства байдарки и вещей от воды.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Длина	5 м
Ширина	0,85 м
Высота до привального бруса	0,27 м
Высота габаритная	0,4 м
Габариты в упаковке (не более)	
рюкзак	0,87х0,42х0,29 м
карандаш	1,42х0,28х0,18 м
Грузоподъёмность	250 кг
Пассажировместимость	2 чел.
Масса корпуса (не более)	27 кг
Масса в упаковке (не более)	
вариант 1 (с водозащитным комплектом)	36 кг
вариант 2 (без водозащитного комплекта)	32 кг

### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

1. Оболочка	1
2. Блок штевня	2
3. Шпангоут № 1	1
4. Шпангоут № 2	1
5. Шпангоут № 3	1
6. Шпангоут № 4	1
7. Кильсон носовой	1
8. Кильсон кормовой	1
9. Площадка педальная	1
10. Руль	1
11. Фальшборт носовой левый	1
12. Фальшборт носовой правый	1
13. Фальшборт средний левый	1
14. Фальшборт средний правый	1
15. Фальшборт кормовой левый	1
16. Фальшборт кормовой правый	1
17. Фальшборт кормовой	1
18. Брус привальный	4
19. Стрингер	4
20. Стрингер	4
21. Брус привальный средний носовой	2
22. Брус привальный средний кормовой	2
23. Стрингер средний носовой	4
24. Стрингер средний кормовой	4
25. Фартук	1
26. Юбка	2
27. Крышка люка	1
28. Гермоупаковка	2
29. Сиденье	1
30. Сиденье кормовое	1
31. Шнур	10 м
32. Шарнир	10
33. Румпель	1
34. Ось	1
35. Весло (в комплекте)	2
36. Мешок упаковочный большой (рюкзак)	1
37. Мешок упаковочный малый (карандаш)	1
38. Прорезиненная ткань	1,5 м <sup>2</sup>

## ТРЕБОВАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

Пользоваться байдаркой могут только люди, умеющие плавать. Перед спуском на воду осмотрите байдарку и убедитесь в отсутствии повреждений. Чтобы избежать крена, груз расположите равномерно по бортам и в оконечностях байдарки. Гермоупаковки должны быть заполнены грузом не более чем на 3/4 объёма и размещаются в носу и корме.

## УСТРОЙСТВО ИЗДЕЛИЯ И ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

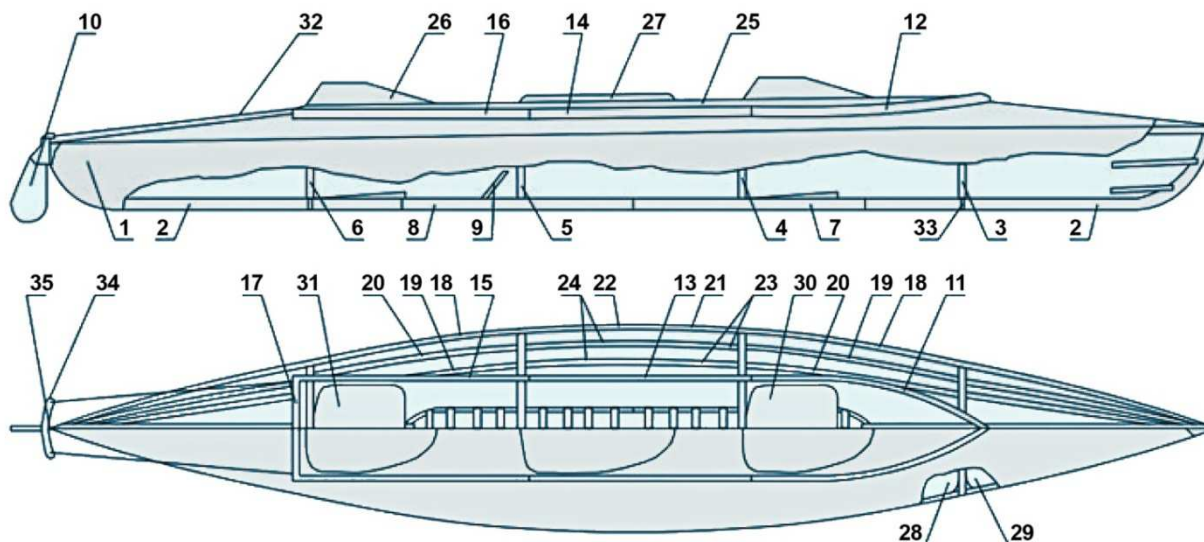


Рисунок 1. Байдарка Таймень-2.

- |                                 |  |
|---------------------------------|--|
| 1 – оболочка;                   | 18 – брус привальный;                  |
| 2 – блок штевня;                | 19, 20 – стрингер;                     |
| 3 – шпангоут №1;                | 21 – брус привальный средний носовой;  |
| 4 – шпангоут №2;                | 22 – брус привальный средний кормовой; |
| 5 – шпангоут №3;                | 23 – стрингер средний носовой;         |
| 6 – шпангоут №4;                | 24 – стрингер средний кормовой;        |
| 7 – кильсон носовой;            | 25 – фартук;                           |
| 8 – кильсон кормовой;           | 26 – юбка;                             |
| 9 – педальная площадка;         | 27 – крышка люка;                      |
| 10 – руль;                      | 28 – гермоупаковка боковая;            |
| 11 – фальшборт носовой левой;   | 29 – гермоупаковка;                    |
| 12 – фальшборт носовой правой;  | 30 – сиденье;                          |
| 13 – фальшборт средний левой;   | 31 – сиденье кормовое;                 |
| 14 – фальшборт средний правой;  | 32 – шнур;                             |
| 15 – фальшборт кормовой левой;  | 33 – шарнир;                           |
| 16 – фальшборт кормовой правой; | 34 – румпель;                          |
| 17 – фальшборт кормовой;        | 35 – ось.                              |

Байдарка (рис. 1) состоит из металлического разборного каркаса и мягкой оболочки 1.

Каркас байдарки состоит из двух штевневых блоков 2; шпангоутов 3, 4, 5, 6; фальшбортов 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17; кильсона носового 7; кильсона кормового 8; педальной площадки 9; брусьев привальных 18, 21, 22 и стрингеров 19, 20, 23, 24. Руль 10 байдарки снабжён румпелем 34 и осью 35 для крепления к корме. На штевневых блоках 2 шарнирно закреплены звенья привальных брусьев и стрингеров.

Байдарка 1-го варианта снабжена фартуком 25, двумя юбками 26, крышкой грузового люка 27. Байдарка 2-го варианта позициями 25, 26 и 27 не комплектуется. Байдарка снабжена двумя дюралевыми веслами и упаковочными мешкам.

## ИНСТРУКЦИЯ ПО СБОРКЕ

Сборку байдарки производите на ровной площадке длиной 6 метров предварительно очищенной от стекол, камней, палок, чтобы во время сборки не порвать оболочку. Не рекомендуется собирать байдарку на песке. Отдельно собирается носовая часть скелета и кормовая.

При установке шпангоутов № 1 и № 2, следите за тем, чтобы отгиб скоб был направлен в нос байдарки, а у шпангоутов № 3 и № 4 был направлен в корму.

Сборка носовой части:

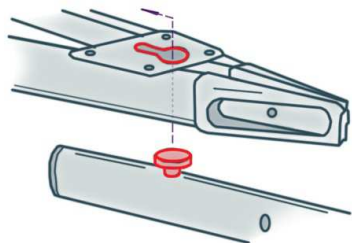


Рисунок 2а.

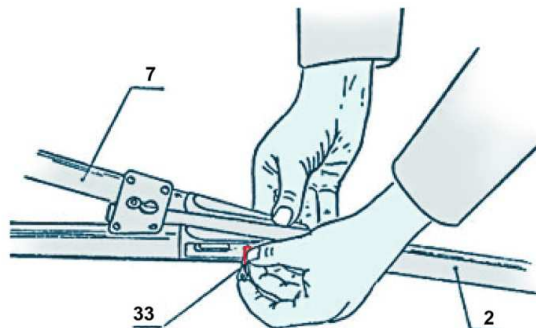


Рисунок 2б.

1. Блок штевня 2 (оба одинаковые) соедините с кильсоном носовым 7 (имеет отверстие под мачту) и зафиксируйте место соединения шарниром 33. (рис. 2а,б)

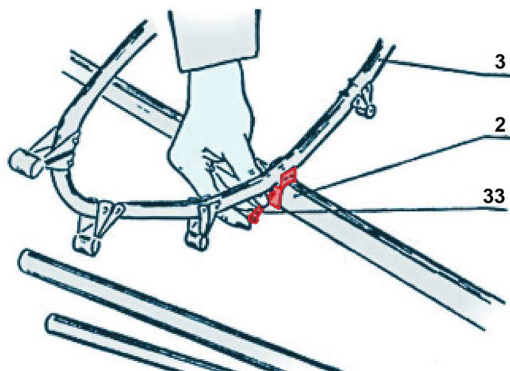


Рисунок 3

2. Установите шпангоут № 1 (самый маленький без спинки) на блок штевня 2, зафиксировав нижнюю скобу шпангоута шарниром 33. (рис.3)

Обратить внимание на разворот шпангоута. Часто бывают ошибки на 180 градусов. Критерий правильности – скоба-паз, расположенная сверху на шпангоуте для фиксации верхнего стрингера, должна быть развернута к носу.

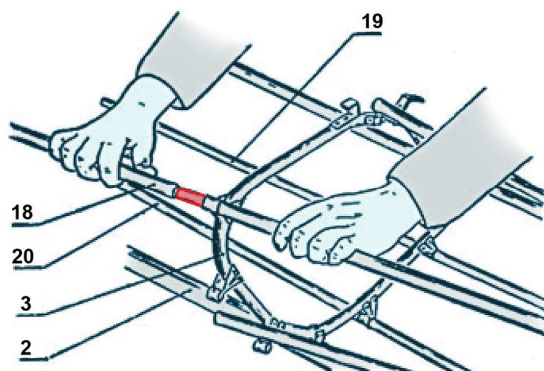


Рисунок 4.

3. К блоку штевня присоединяются длинные стрингеры 19, 20 и брусья привальные 18 (трубки с большим диаметром) (рис.4).

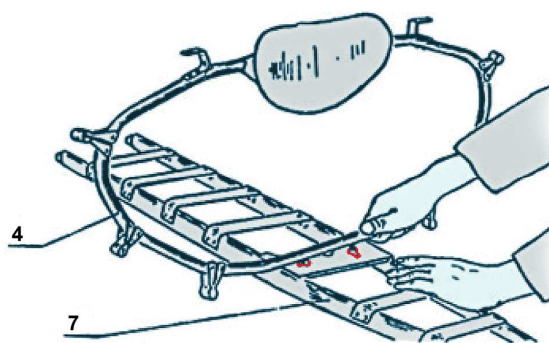


Рисунок 5.

4. Установите на соответствующей пластине кильсона носового 7 средний шпангоут № 2 со спинкой. При установке шпангоута № 2 на пластину кильсона (следить за тем, чтобы спинка смотрела вперед), заведите один из нижних фиксаторов шпангоута в отверстие с поперечным пазом так, чтобы проточка фиксатора вошла в паз, но не до упора. Приподнимите шпангоут так, чтобы зазор между вторым нижним его фиксатором и плоскостью пластины был не более 1 мм. Затем, вращая шпангоут на первом фиксаторе, заведите второй фиксатор в отверстие продольного паза так, чтобы проточка фиксатора находилась в продольном пазе, и задвиньте шпангоут до упора (рис. 5).

После фиксации шпангоута № 2 на кильсоне, установите короткие стрингеры 23 и привальные брусья 21 (рис. 1).

Носовая сборка готова.

Аналогично собирается кормовая половина каркаса, при этом последовательно установите блок штевня 2, кильсон кормовой 8. Малый шпангоут № 4 со спинкой фиксируется на блоке штевня 2, шарниром 33. Следует этот же шарнир пропустить через отверстие в кронштейне кормового сиденья 31.

При установке шпангоута № 4 следует обратить внимание на то, чтобы отгиб скоб был направлен в сторону штевня – оси должны сходиться к корме.

5. Разложить и расправить оболочку байдарки (шкуру). Собранные носовую и кормовую части каркаса вставьте в соответствующие оконечности оболочки (разрез в деке для кормы шире, чем для носа). При этом за петлю на деке подтяните оболочку на каркасе так, чтобы люверс (отверстие в деке) встал на фиксатор мидельвейса (верхней трубки блока штевня).

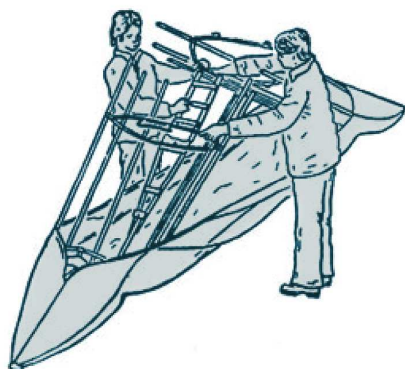


Рисунок 6.

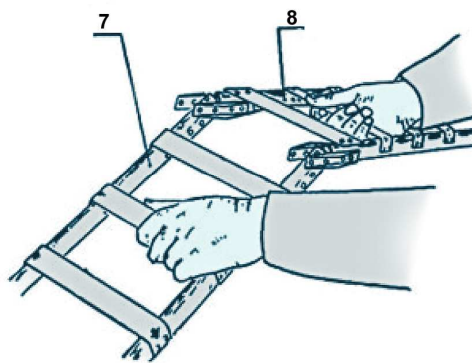


Рисунок 7а.

6. Приподнимите носовую и кормовую части каркаса (рис.6). Важно правильно установить кильсон. Совместите шипы на конце кильсона носового 7 с отверстиями на торце кильсона кормового 8 (рис. 7а, 7б).

Плавнo опускайте каркас, следя за тем, чтобы металлические оконечности оболочки ровно, без перекосов, располагались относительно каркаса. Перекос может привести к непопаданию на внутренние накладки и произойдет разрыв оболочки. Опустив каркас вниз ни в коем случае его не отпускать.

Придерживая рукой каркас, закройте кильсоны между собой с помощью четырёх шарниров 33.

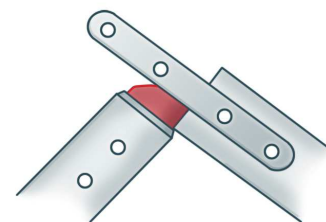


Рисунок 7б.

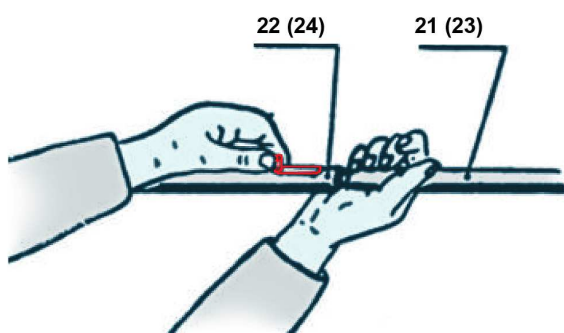


Рисунок 8.

7. Соедините (рис. 8) соответствующие концы брусьев привальных 21 и 22 и стрингеров 23 и 24 с помощью подпружиненных выдвигающих втулок.

8. Проверить швы в середине байдарки. Они должны идти поверх толстых стрингеров. Иначе оболочка может порваться.

9. Установку фальшбортов 11, 12, 13, 14, 15, 16 (рис. 1) следует начинать с носовых дугообразных фальшбортов. Установите фальшборт на верхнюю скобу шпангоута № 1, и зафиксируйте его на скобе с помощью крючка. Продольный паз на фальшборте между трубкой и приклепанной к ней пластиной должен располагаться сверху. Заправьте в паз фальшборта кромку деки оболочки. Если брезент тяжело тянется намочить его водой с помощью губки. Состыкуйте с носовым фальшбортом средний фальшборт (с прямыми торцами) и заправьте кромку деки в его паз. Установите состыкованные фальшборта на скобу шпангоута № 4 (кромка деки должна огибать скобу снизу) и зафиксируйте их крючком. Аналогично установите остальные фальшборта. Установите фальшборт кормовой 17.

10. Закрепите сиденья, привяжите буксировочный канат. Канат должен быть свободно пропущен через отверстие в оконечности оболочки байдарки и завязан за ближайший шпангоут (№ 1 или № 4) в зоне мидельвейса. При буксировке нагруженной или заполненной водой байдарки за канат, привязанный только за оконечность оболочки, может привести к отрыву оконечности.

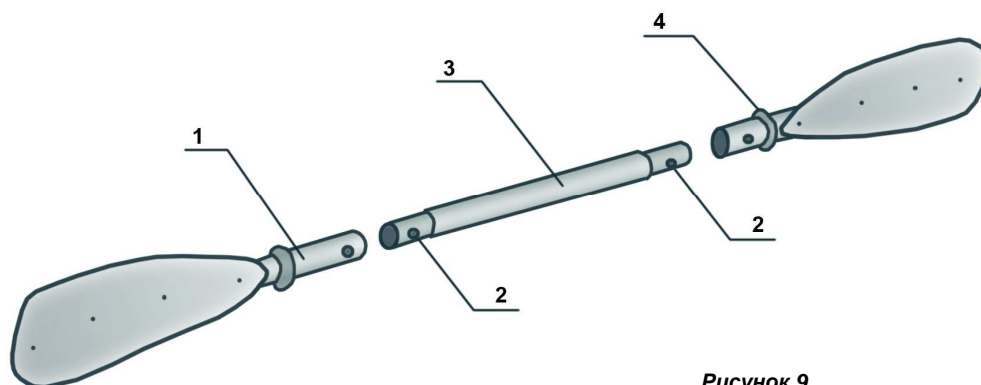


Рисунок 9.

11. Для сборки весла наденьте на цевье водосбрасывающее кольцо 4, утопите фиксаторы 2 в их гнезда (рис. 9, 10), введите рукоятку весла 3 в цевье 1 и проследите, чтобы фиксаторы 2 попали в отверстия цевья. Вёсла можно собирать в прямом варианте (когда лопасти находятся в одной плоскости) или в развернутом (тогда плоскости лопастей перпендикулярны). В процессе длительной эксплуатации байдарки в цевье весел может скапливаться вода. Для слива воды из весла в цевье на расстоянии 120 мм от круглого торца предусмотрено отверстие, закрытое изоляционной лентой. После слива воды отверстие необходимо перекрыть изоляционной лентой.

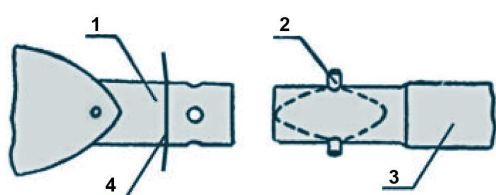


Рисунок 10.

Байдарка готова к сплаву.

- Загружать байдарку только на плаву на глубине не менее 20 см.
- Переносить груженую байдарку запрещено - произойдет деформация скелета и байдарку не удастся разобрать.
- Все вещи в байдарке привязать.
- Прикрыть вещи от брызг тентом или полиэтиленовой пленкой.
- Используйте емкости непотопляемости, поместите их в носу и в корме, завязав шпангоут веревкой. При перевороте байдарки, они не выскочат и удержат байдарку на плаву.
- Для увеличения срока службы оболочки байдарки рекомендуется на наружную сторону оболочки, в местах её контакта с кильсоном и стрингерами, наклеить полосы из прорезиненной ткани.

### ДЕМОНТАЖ БАЙДАРКИ

После пользования байдаркой металлические узлы и детали очистите от песка и грязи и протрите сухой тряпкой.

Оболочку байдарки после каждого плавания тщательно просушите, особенно деку (желательно, не снимая с каркаса байдарки). Если оболочка просушена снятой с каркаса и при очередной сборке трудно надевается на каркас, то её следует намочить и затем надевать на каркас.

Хранение оболочки в непросушенном виде приводит к её разрушению.

Перед тем, как разъединить байдарку необходимо отсоединить шпингалеты. При разборке байдарки обращайте внимание на то, чтобы стрингеры и привальные брусья носовые и кормовые не попали под оболочку при расстыковке носовой и кормовой частей каркаса, чтобы не сломать или не согнуть их при этом.

Хранить байдарку следует в сухом закрытом помещении при температуре не ниже минус десяти градусов.

## РЕМОНТ ПОВРЕЖДЕНИЙ ОБОЛОЧКИ ИЗ ПРОРЕЗИНЕННОЙ ТКАНИ

В случае повреждения оболочки её ремонтируют, наклеивая на повреждённые места прорезиненную ткань или листовую резину. Перед ремонтом поверхности повреждённого места и накладки должны быть подготовлены, для чего необходимо:

- 1) очистить от грязи и влаги сухой тряпкой,
- 2) очистить от жира, протерев чистой тряпкой, смоченной в бензине;
- 3) зачистить металлической щёткой, напильником или наждачной бумагой;
- 4) нанести тонкий и ровный слой резинового клея;
- 5) выдержать подготовленную таким образом поверхность в течение 10-15 минут до полного высыхания клея;
- 6) повторить промазывание и выдержку как указано ранее;
- 7) подготовленную накладку плавно закруглить по контуру, аккуратно (без складок и пузырей воздуха) наложить на повреждённое место и плотно прижать по всей поверхности.

Влага, жир, грязь, неровный и толстый слой резинового клея и недостаточная выдержка перед склеиванием снижают качество и надёжность склейки. Во избежание разгерметизации оболочки винты в её оконечностях отвинчивать не рекомендуется.